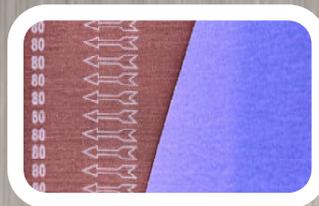


# Unser Quartett für die Langbandbearbeitung von Edelstählen

## Vorschliff / Zwischenschliff

### **AB980 PurpleCut**

Hochleistungsschleifband für den Vorschliff mit Hochleistungs-Keramikkorn und Wirkstoffbeschichtung auf stabilem Y-Polyesterträger mit 3 - 5 fachen Standzeiten gegenüber konventionellen Keramikkornbändern. Das Material ist in den Körnungen 36/40/60/80/120 verfügbar.



## Feinschliff

### **AB634 PyraCut**

Hochleistungsschleifband mit Aluminiumoxidkorn als Mikroreplikation (Pyramidenstruktur) und Schleifhilfsmittel auf halbflexiblem XF-Gewebetrag für ein gleichbleibendes Finish und konstanter Oberflächergüte. Das Material ist in den Körnungen D160 (ca. P120), D100 (ca. P220), D80 (ca. P240), D65 (ca. P280), D45 (ca. P400), D30 (ca. P600), D16 (ca. P1200) verfügbar.



# Unser Quartett für die Langbandbearbeitung von Edelstählen

## Feinschliff

**AB-CP Vliesschleifband** ist ein Hochleistungsvliesband für ein markantes Finish insbesondere auf Edelstahl im Flächenschliff. Es besteht durch sein markantes Schlibfbild. Durch das strapazierfähige, offene und aggressive Vlies, kaschiert auf einem stabilen X-Gewebetträger, ist es ideal für die Edelstahlbearbeitung auf Langbandmaschinen geeignet. Es ist in dem Feinheitsgrad A-med lieferbar.



**AB-HP Vliesschleifband** ist ein Vliesband mit breitem Körnungsspektrum für das Finish von Edelstahloberflächen im Flächenschliff und überzeugt mit einem feinen Schlibfbild. Das offen strukturierte Vlies, kaschiert auf einen stabilen X-Gewebetträger, ist ideal für die Edelstahlbearbeitung auf Langbandmaschinen geeignet. Es ist in den Feinheitsgraden A-med, A-Fine, A-very fine, HS A-very fine lieferbar.



**Wir haben Ihr Interesse geweckt ?  
Sprechen Sie uns gerne an !**

Abratec GmbH, Wolfsbach 6, 33729 Bielefeld

Telefon: 0521 - 98260-0

E-Mail: [info@abratec.de](mailto:info@abratec.de), [www.abratec.de](http://www.abratec.de)

